



Регуляторы давления газа

MR HP20

**Руководство по эксплуатации
(Паспорт)**

EAC

Содержание

Введение

1 Описание

2 Технические характеристики и габаритные размеры

3 Требования безопасности

4 Устройство и работа

5 Расходные характеристики

6 Маркировка

7 Использование по назначению

7.1 Размещение и монтаж

7.2 Подготовка к работе и настройка параметров

7.3 Техническое обслуживание и текущий ремонт

7.4 Диапазоны настройки

8 Возможные неисправности и способы устранения

9 Транспортирование и хранение

10 Ресурсы, срок службы и гарантии изготовителя (поставщика)

11 Сведения о рекламациях

12 Заметки по эксплуатации

13 Сведения о приемке

14 Результаты проверки на прочность и герметичность

15 Комплектность

Приложение 1 Сведения о сертификации

27.05.2015

изм. 0

Настоящий документ содержит описание работы регулятора давления газа серии MR HP20 (в-дальнейшем - Регулятор), его технические характеристики, состав изделия, правила монтажа и эксплуатации, сведения о техническом обслуживании, транспортировке, хранении, гарантиях изготовителя.

Монтаж, запуск и техническое обслуживание регулятора разрешается специализированным строительно-монтажным и эксплуатационным предприятиям, организациям газового хозяйства, имеющим лицензию на проведение данного вида работ, имеющим в своем составе штат лиц, обученных и допущенных к выполнению данных работ и материально-техническую базу, в полном соответствии с утверждённым проектом.

Примечание. Ввиду совершенствования конструкции изделия возможны некоторые не принципиальные расхождения между поставляемым изделием и текстом настоящего документа.

1. Описание

1.1 Регулятор предназначен для редуцирования давления на требуемое, автоматического поддержания заданного выходного давления независимо от изменения расхода и входного давления газа, автоматического отключения подачи газа при аварийном повышении выходного давления сверх допустимого заданного значения, либо аварийном понижении выходного давления ниже допустимого заданного значения. В качестве рабочей среды может использоваться природный газ по ГОСТ 5542, пропан-бутан, воздух, азот и другие неагрессивные предварительно осушенные и очищенные газы.

1.2 Регулятор используется на газорегуляторных пунктах, газораспределительных станциях, в узлах редуцирования газорегуляторных установок и на других объектах газоснабжения, в системах газораспределения и газопотребления для различных видов потребителей (сельских или городских населённых пунктов, коммунально-бытовых зданий, объектов промышленного и сельскохозяйственного назначения и т. д.).

2 Технические характеристики и габаритные размеры

2.1 Технические характеристики и основные параметры регуляторов давления MR HP20 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра(характеристики)	Величина		
	MR HP20 DN50	MR HP20 DN80	MR HP20 DN100
1. Регулируемая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, пропан-бутан, воздух, азот и другие неагрессивные предварительно осушенные и очищенные газы		
2. Диаметр условного прохода, мм	50	80	100
3. Диапазон входных давлений P_u , МПа	0,02-2,0		
4. Диапазон выходных давлений P_{ds} , кПа для класса точности AC10	2.0-200,0*		
5. Давление срабатывания ПЗК*: -при повышении выходного давления P_{so} , кПа - при понижении выходного давления P_{su} , кПа	5-300*		
	0.5-150*		
6. Класс точности настройки ПЗК, %	±10		
7. Присоединительные размеры: условный проход Ду, мм -входного патрубка -выходного патрубка	50	80	100
	50	80	100
8. Температура окружающей среды, °C	от минус 40 до плюс 60		
9. Вид соединения	Фланцевое исп.1 Ру25 по ГОСТ 12815-80		
10. Масса, кг, не более	58	93	97

* - необходимы сменные пружины для точной настройки

2.2 Габаритные и присоединительные размеры регуляторов серии MR HP20 указаны на рисунке 1.

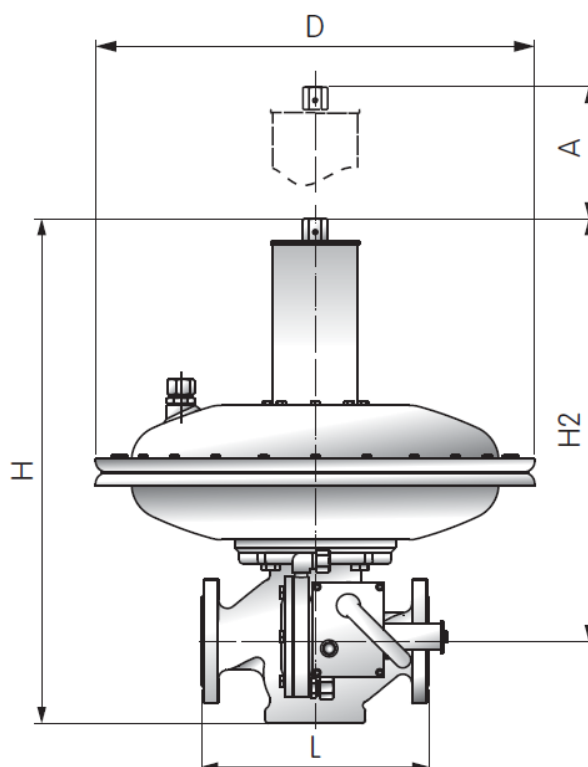


Рисунок 1 –Габаритные размеры регуляторов серии MR HP20

Размеры											
Рабочий механизм	MW 300			MW 400			MW 500				
	L	H2	H	D	H2	H	D	H2	H	D	A
Ду 50	254	464	556	390	474	566	490	-	-	-	150
Ду 80	298	517	652	390	507	642	490	544	679	595	200
Ду 100	352	517	652	390	507	642	490	544	679	595	200

3 Требования безопасности

3.1 Все работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию регулятора необходимо выполнять после ознакомления с данным документом.

3.2 При монтаже, демонтаже и эксплуатации регулятора в газораспределительных системах необходимо соблюдать "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления", утвержденные приказом Ростехнадзора от 15.11.2013 N 542, СП 62.13330.2011(СНиП 42-01-2002) и данного документа.

3.3 Регуляторы должны эксплуатироваться в системах газоснабжения, при условии, что давление на входе не должно превышать 2.0 МПа (20 кгс/см²). Все работы по монтажу и демонтажу регуляторов должны производиться при отсутствии газа в трубопроводе. При работе с Регулятором следует пользоваться омедненным инструментом.

3.4 При вводе в эксплуатацию, обслуживании и ремонте категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- курить и пользоваться открытым огнем;

- включать и выключать электроосвещение (если оно не выполнено во взрывобезопасном исполнении);
- допускать к работам лиц, не имеющих допуска на проведение данного вида работ;

3.5 В помещении, где установлен Регулятор, не допускается наличие кислот, щелочей и иных веществ, пары которых могут негативно повлиять на работу изделия.

3.4 Невыполнение требований данного документа может привести к аварии или поломке Регулятора.

4 Устройство и работа

4.1 Устройство регулятора давления газа MR HP20 приведено на рисунке 2.

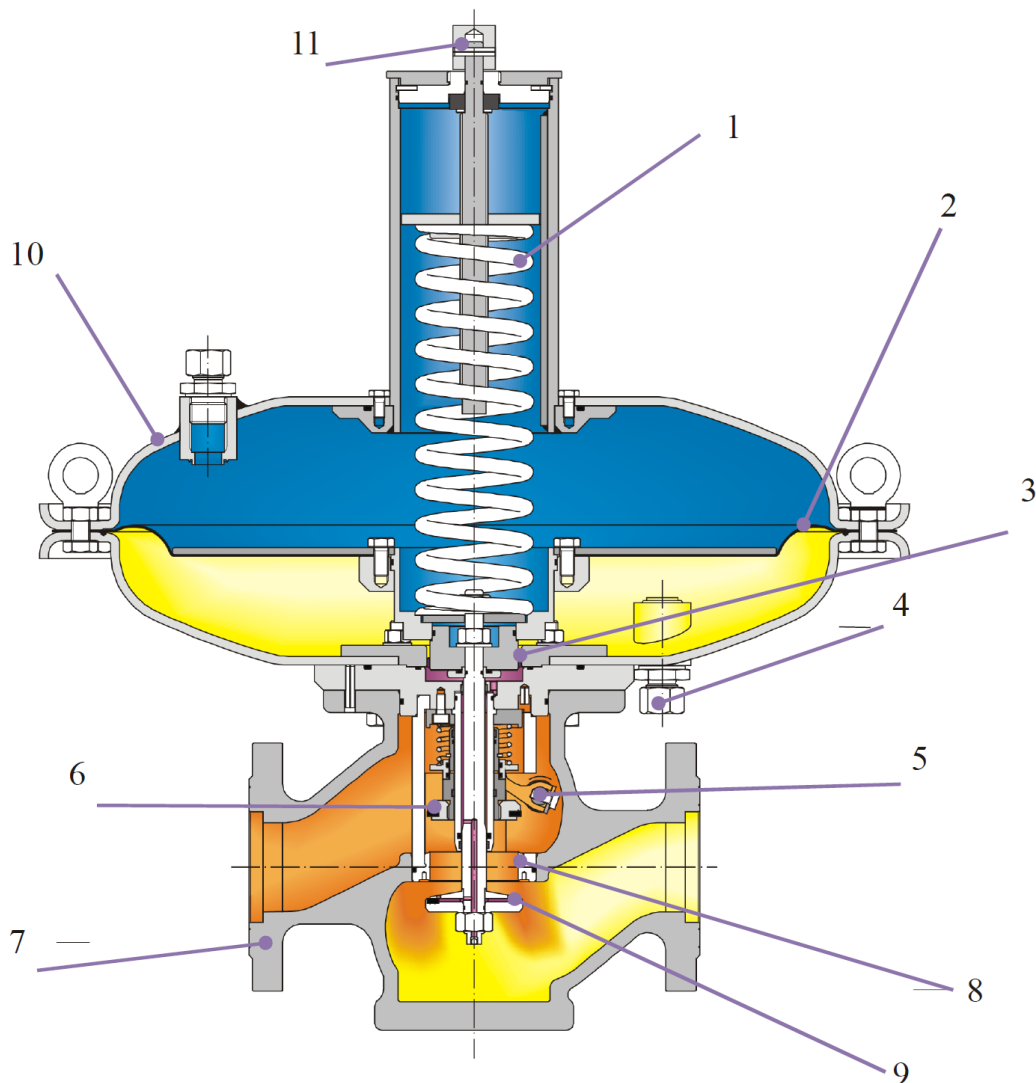


Рисунок 2 –Устройство регуляторов MR HP20 , где
1- основная пружина настройки выходного давления ; 2 -рабочая мембрана ; 3 – компенсирующая диафрагма; 4 – внешний импульс ; 5 – рычаг взвода ПЗК ; 6 – клапан ПЗК ; 7 – корпус ; 8– рабочее седло ; 9 – рабочий клапан выходного давления ; 10 – корпус рабочего механизма; 11 – гайка регулировки выходного давления;

4.2 Регулятор работает следующим образом:

1) газ по входному трубопроводу поступает на входной патрубок регулятора, проходит через зазор между рабочим клапаном выходного давления и седлом рабочего клапана, редуцируется до требуемого значения и через выходной патрубок поступает к потребителю. Импульс выходного давления поступает по выходному трубопроводу в подмембранную полость регулятора, а также в подмембранную полость отключающего устройства.

В случае аварийного повышения выходного давления мембрана запорного клапана перемещается вправо, шток отсечного клапана выходит из соприкосновения со штоком механизма отключающего устройства, под действием пружины перекрывает вход газа в регулятор. При аварийном понижении выходного давления мембрана запорного клапана перемещается влево, шток запорного клапана выходит из соприкосновения со штоком механизма отключающего устройства, под действием пружины перекрывает вход газа в регулятор.

Пуск регулятора в работу производится вручную после устранения причин, вызвавших срабатывание запорного клапана.

4.8 Предприятие-изготовитель может вносить в конструкцию регуляторов давления конструктивные изменения, не нарушающие требования СП 62.13330.2011, обеспечивающие требования нормальной эксплуатации и не ухудшающие технические характеристики изделия.

5 Расходные характеристики

5.1 Пропускная способность регуляторов давления газа серии MR НР в зависимости от входного и выходного давления должна соответствовать значениям, полученным расчетным способом :

- Критический расход, $p_2 \leq 0,5 \cdot p_1$:

$$Q_n = p_1 \cdot \frac{K_G}{2} ; K_G = \frac{2 \cdot Q_n}{p_1}$$

- Субкритический расход, $p_2 > 0,5 \cdot p_1$:

$$Q_n = K_G \cdot \sqrt{p_2 \cdot (p_1 - p_2)} ;$$

$$K_G = \frac{Q_n}{\sqrt{p_2 \cdot (p_1 - p_2)}}$$

Q_n = максимальный расход в м³/ч

природный газ при 15 °С и $p_b = 101,3$ кПа

p_b = местное статическое атмосферное давление в кПа (абсолютное давление)

$p_1 = p_u + p_b$ входное давление абсолютное (кПа в абсолютных числах)

$p_2 = p_d + p_b$ выходное давление абсолютное (кПа в абсолютных числах)

K_G = коэффициент пропускной способности в $\frac{\text{м}^3}{\text{ч} \cdot \text{бар}}$

Расход природного газа в стандартных м³/ч

Макс. входная скорость: 70 м/с

Макс. выходная скорость: 200 м/с

Коэффициент пропускной способности			
Номинальный диаметр	Ду 50	Ду 80	Ду 100
Коэффициент пропускной способности K_G	1400	3600	4500
Диаметр седла клапана	50	90	90

Примечание: При подборе необходимой пропускной способности необходимо учитывать коэффициент запаса =0,8, а также не превышать значение скорости потока в месте отбора внешнего импульса равное 20 м/с.

6 Маркировка

6.1 На регуляторе имеется табличка, содержащая следующую информацию где

- условное обозначение типа регулятора;
- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- серийный номер изделия;
- дата изготовления;
- диапазон допустимого давления на входе P_u ;
- значение давления на выходе P_{ds} ;
- значение максимальной пропускной способности Q_{max} ;
- значение давления срабатывания ПЗК по превышению допустимого значения P_{so} ;
- значение давления срабатывания ПЗК по понижению допустимого значения P_{su} ;

Маркировка наносится непосредственно на само изделие в виде таблички, прикрепленной на корпус регулятора давления .

7 Использование по назначению

7.1 Размещение и монтаж

7.1.1 Монтаж и пусконаладочные работы должны производиться согласно требованиям "Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления", утвержденные приказом Ростехнадзора от 15.11.2013 N 542, СП 62.13330.2011(СНиП 42-01-2002) и данного паспорта.

7.1.2 Регулятор может быть установлен только на горизонтальном участке трубопровода.

7.1.3 Место размещения регулятора на участке трубопровода следует выбирать таким образом, чтобы обеспечивался свободный доступ к основным узлам изделия для его настройки и обслуживания.

7.1.4 Перед регулятором давления следует предусмотреть установку фильтра газа.

7.1.5 Для удобства настройки и обслуживания до и после регулятора следует предусмотреть отключающие устройства.

7.1.6 Уплотнительные материалы, применяемые для монтажа регулятора, должны быть сертифицированы к применению в газовом хозяйстве. При установке поверхность уплотнительных материалов не должна выступать внутрь газопровода. Запрещается использовать уплотнительные материалы, бывшие в употреблении.

7.1.7 Опрессовка подводящих трубопроводов должна производиться при отключенном регуляторе. Опрессовка регулятора давлением, величина которого выше указанной в настоящем документе, не допускается.

Внимание!

При монтаже и демонтаже регулятора запрещается использовать корпус регулятора в качестве упора!

7.2 Подготовка к работе и настройка параметров

7.2.1 Распаковать регулятор. Удалить заглушки на фланцах. Произвести внешний осмотр на предмет механических повреждений.

7.2.2 Перед началом монтажа необходимо убедиться в отсутствии газа в подводящем и отводящих трубопроводах, а также в отсутствии пыли, грязи и мусора. При необходимости очистить и продуть.

7.2.3 Произвести монтаж регулятора, как показано на рис.3. При монтаже стрелка на корпусе регулятора должна быть направлена к газопотребляющему оборудованию. Входной и выходной фланцы трубопровода должны быть строго параллельны друг другу. Запрещается устранять непараллельность и излишний зазор подводящих фланцев путем перетягивания крепежных болтов.

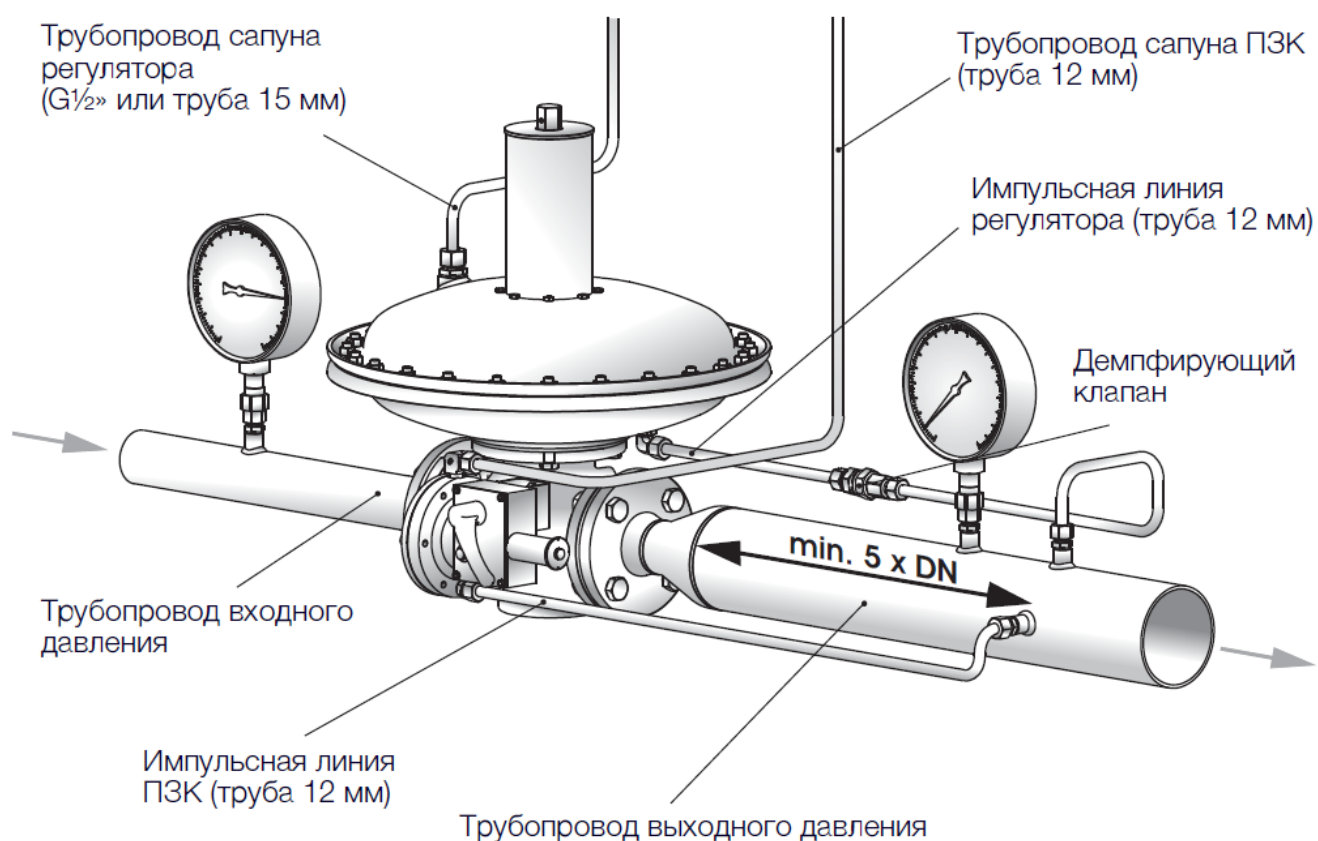
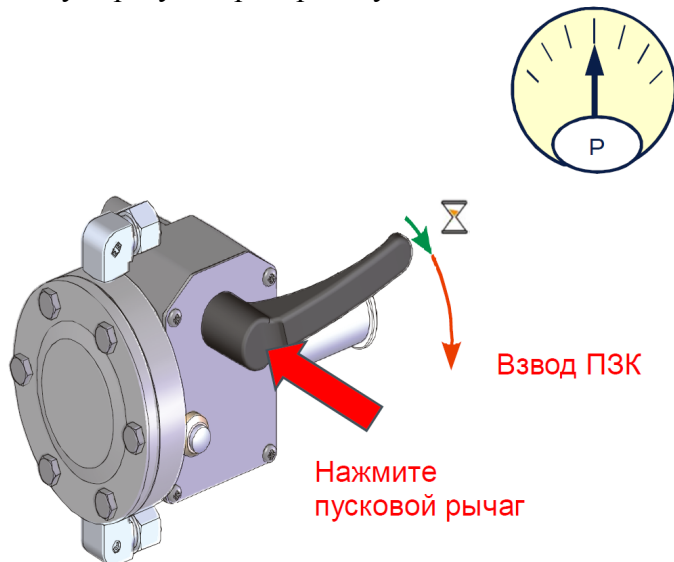


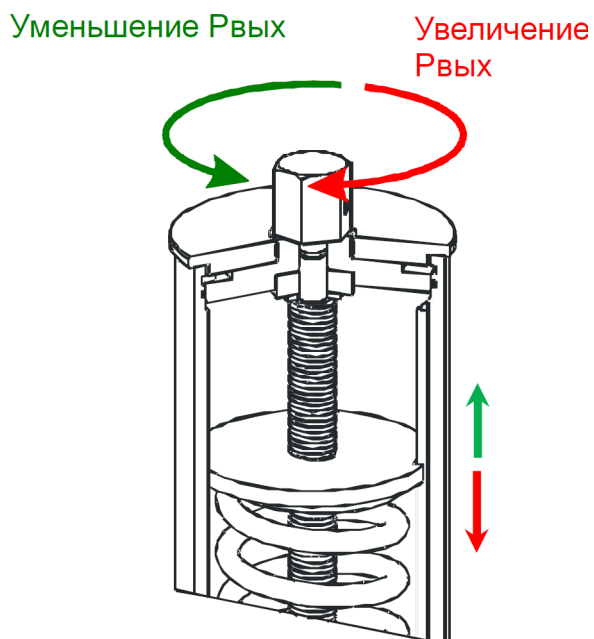
Рисунок 3 –Рекомендуемая схема монтажа регулятора MR HP20

7.2.4 Пуск регулятора в работу.



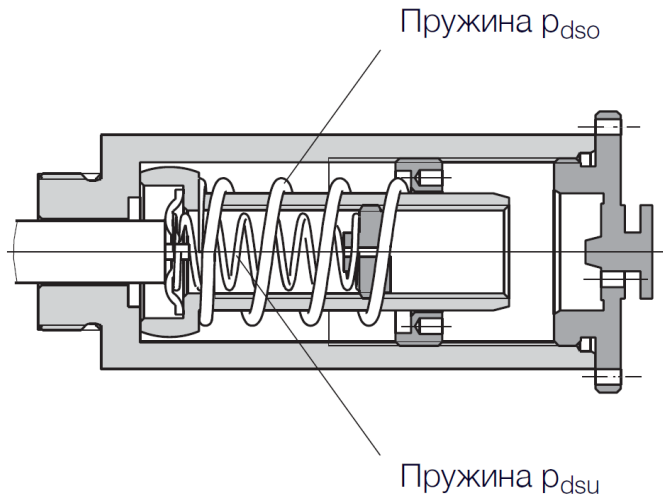
- 1) Подключить манометр для измерения выходного давления
- 2) Открыть запорную арматуру перед регулятором. Давление за регулятором не должно подниматься.
- 3) Нажать и потянуть за ручку блокировки ПЗК и подождать несколько секунд. Давление за регулятором должно расти.
- 4) Потянуть ручку блокировки ПЗК до характерного щелчка и подождать до стабилизации давления после регулятора.
- 5) Медленно открыть запорный вентиль после регулятора.

7.2.5 Настройка выходного давления.



- 1) Создать потребление газа.
- 2) Открутить верхнюю крышку мембранного узла
- 3) Повернуть юстировочное кольцо шестигранным ключом. По часовой стрелке – для увеличения выходного давления, против часовой стрелки – для уменьшения.
- 4) Отметить нужное значение выходного давления.
- 5) Крышку плотно закрутить.

7.2.6 Настройка срабатывания предохранительного-запорного клапана (ПЗК)



- 1) Создать потребление газа. Измерить выходное давление.
- 2) Открутить крышку узла ПЗК.
- 3) Для регулировки верхнего предела срабатывания P_{dso} повернуть юстировочное кольцо шестигранным ключом. Для регулировки нижнего предела срабатывания P_{dsu} повернуть юстировочное кольцо отверткой. По часовой стрелке – для увеличения выходного давления, против часовой стрелки – для уменьшения.
- 4) Зафиксировать нужное значение срабатывания предохранительно-запорного клапана (ПЗК).
- 5) Крышку плотно закрутить.

7.3 Техническое обслуживание и текущий ремонт

7.3.1 Техническое обслуживание и текущий ремонт регулятора должны производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор. К работам по техническому обслуживанию и эксплуатации регулятора должен допускаться персонал, прошедший соответствующее обучение и имеющий документы установленного образца.

7.3.2 Техническое обслуживание в пределах гарантийного срока, установленного п.10.1 настоящего паспорта, не требуется. Регулятор в пределах гарантийного срока подлежит периодическому осмотру технического состояния. Рекомендуемый перечень и периодичность работ по осмотру технического состояния приведен в таблице 2.

Таблица 2

Виды работ	Технические требования	Периодичность
1.Проверка герметичности соединений	Утечка газа в соединениях не допускается	1 раз в 6 месяцев
2.Наружный осмотр на предмет механических повреждений	Отсутствие внешних механических повреждений	1 раз в 6 месяцев
3.Проверка выходного давления	Давление газа за регулятором не должно отличаться более чем на 10% от настроенного значения	1 раз в 6 месяцев

7.3.3 Техническое обслуживание регулятора за пределами гарантийного срока осуществляется в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и

обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор. Рекомендуемый перечень и периодичность работ по техническому обслуживанию приведен в таблице 3.

Таблица 3

Виды работ	Технические требования	Периодичность
1.Проверка герметичности соединений	Утечка газа в соединениях не допускается	1 раз в 6 месяцев
2.Наружный осмотр на предмет механических повреждений	Отсутствие внешних механических повреждений	1 раз в 6 месяцев
3.Проверка выходного давления	Давление газа за регулятором должно отличаться не более чем на 10% от настроенного значения	1 раз в 6 месяцев
4.Проверка срабатывания ПЗК при повышении и понижении выходного давления	Давление срабатывания должно отличаться не более чем на 10% от настроенного значения	1 раз в 12 месяцев

7.3.4 Текущий ремонт регулятора осуществляется в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор. Рекомендуемая периодичность работ по текущему ремонту приведена в таблице 4.

Таблица 4

Виды работ	Периодичность
1.Очистка фильтрующей сетки на входном патрубке	1 раз в 2 года (ранее – по необходимости)
2.Замена рабочей мембраны	1 раз в 2 года
3. Замена мембраны ПЗК	1 раз в 2 года
4. Замена регулятора в сборе	1 раз в 30 лет

Примечание: после проведения работ по текущему ремонту необходимо заново произвести настройку параметров в соответствии с п.7.2.5 – 7.2.6.

7.4 Диапазоны настройки

7.4.1 В таблице 5 приведены диапазоны настройки пружин выходного давления в зависимости от типоразмера рабочего механизма.

Таблица 5

Заказной №	Диапазоны пружин выходного давления, кПа			Цвет метки
	MW 300	MW 400	MW 500	
73019471	-	2,0-3,0	2,0-2,5	белый
73019472	2,0-10,0	2,5-5,0	2,2-4,5	желтый
73019473	5,0-20,0	4,5-10,0	4,0-8,0	зеленый
73019474	10,0-40,0	9,0-20,0	7,0-15,0	синий
73019475	30,0-60,0	15,0-30,0	6,0-20,0	красный
73019476	50,0-80,0	25,0-40,0	15,0-30,0	коричневый
73019477	70,0-100,0	35,0-50,0	25,0-40,0	черный
73019478	90,0-140,0	45,0-60,0	-	белый
73019479	100,0-200,0	55,0-70,0	-	желтый

7.4.2 В таблице 6 приведены диапазоны настройки пружин ПЗК в зависимости от типоразмера рабочего механизма

Таблица 6

Диапазоны пружин ПЗК , кПа				
Верхний предел срабатывания OPSO				
Заказной №	L100	L50	H50	Цвет метки
73008955	2,0-11,0	20,0-40,0	-	белый
73008956	9,0-22,0	35,0-80,0	-	светло-голубой
73008957	20,0-40,0	70,0-130,0	-	желтый
73018496	25,0-70,0	100,0-180,0	-	черный
73008994	-	-	40,0-80,0	серебристый
73008991	-	-	70,0-120,0	желтый
73011389	-	-	110,0-230,0	хромовый желтый
73009287	-	-	200,0-300,0	серо-голубой
Нижний предел срабатывания UPSO				
73008959	0,5-4,9	8,0-16,0	-	белый
73008960	4,7-14,6	15,0-40,0	-	светло-голубой
73020783	10,0-20,0	35,0-80,0	-	хромовый желтый
73008956	-	-	30,0-70,0	светло-голубой
73008957	-	-	60,0-170,0	желтый
73018496	-	-	150,0-250,0	черный

8 Возможные неисправности и способы их устранения

8.1 Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 7.

Таблица 7

Описание неисправностей, внешнее их проявление	Возможные причины	Указания по устранению
1. Утечка газа через фланцевые соединения.	Ослабление затяжек болтов или повреждение уплотнительных прокладок.	Подтянуть крепёжные болты или заменить прокладки.
2. Регулятор не открывается, взвод ПЗК невозможен	Отсутствие необходимого входного давления	Проверить по манометру давление на входе
3. Неравномерность работы	1. Неправильная врезка импульсного трубопровода 2. Засорение внешнего импульса	1. Импульсный трубопровод подключить в соответствии с паспортом 2. Продуть импульсный трубопровод 3. Отрегулировать выходное давление

4. Падение выходного давления	1. Недостаточное давление газа на входе 2. Отбор газа превышает пропускную способность регулятора	1. Проверить по манометру давление на входе 2. Привести потребление газа в соответствии с расходными характеристиками
-------------------------------	--	--

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование регулятора может производиться всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования регулятора должна исключаться возможность его падения, опрокидывания, воздействия ударных нагрузок. Способ крепления Регулятора на транспортирующем средстве должен исключать его перемещение в процессе транспортировки. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе С2 ГОСТ Р 52931-2008 (температура воздуха от минус 40 до плюс 70 °С) с относительной влажностью воздуха не более $(95 \pm 3) \%$ при температуре плюс 35 °С.

9.2 Хранение регулятора должно соответствовать условиям В3 по ГОСТ Р 52931-2008 (температура окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С, относительная влажность не более 95% при температуре плюс 30 °С). Хранение следует производить в горизонтальном положении (мембранным узлом вверх).

9.3 Максимальный срок хранения регуляторов – не более 5 лет.

9.4 В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, могущих вызывать коррозию изделия.

10 Ресурсы, срок службы и гарантии изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента выпуска. Гарантия также аннулируется в случае:

- при наличии повреждений или удаления шильдика с заводским номером;
- при наличии следов вскрытия или несанкционированного ремонта;
- при наличии дефектов, возникших в результате: ненадлежащих условий транспортировки и хранения, воздействия повышенной влажности, агрессивных сред, механических повреждений.

- при наличии дефектов, возникших в результате неправильного монтажа либо ненадлежащих условий эксплуатации.

Гарантийные обязательства не распространяются на недостатки, обнаруженные после истечения гарантийного срока.

10.2 Средний срок службы Регулятора - 30 лет (без учета замены элементов, имеющих естественный меньший срок службы).

11 Сведения о рекламациях

11.1 В случае отказа или неисправности в работе изделия в период гарантийного срока эксплуатации потребителем должен быть составлен акт о рекламации с указанием обстоятельств и возможных причин возникновения отказа либо дефекта. Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию.

12 Заметки по эксплуатации

12.1 Сведения о месте монтажа и пуска

Место монтажа	Дата монтажа	Дата пуска	Исполнитель	Подпись

12.2 Ремонт и выполнение работ по обслуживанию

Дата	Порядковый номер и вид работ	Исполнитель	Подпись

13 Сведения о приемке

Регулятор давления газа MR HP20 _____ - _____ № _____
наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации со следующими параметрами:

- значение давления на выходе Pds _____ кПа;
- значение срабатывания ПЗК по превышению допустимого значения Pso _____ кПа ;
- значение срабатывания ПЗК по понижению допустимого значения Psu _____ кПа;

личная подпись

расшифровка подписи

Начальник ОК

личная подпись

расшифровка подписи

М.П.

« ____ » _____

14 Результаты проверки на прочность и герметичность

_____ № _____
 наименование изделия обозначение заводской номер

Прочность соединений		Герметичность соединений		Фамилия, имя, отчество	
Проверен при давлении МПа (кГс/см ²)	Результат	Проверен при давлении МПа (кГс/см ²)	Результат		Подпись
Р _{ВХ} .		Р _{ВХ} .			

15 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 8.

Таблица 8

Наименование	Обозначение	Кол-во	Заводской номер
Регулятор	MR HP20	1	
Руководство по эксплуатации (паспорт)	ЛГТИ.493625.003 РЭ	1	
Комплект запасных частей, инструмента и приспособлений*			

*-по заказу

Приложение 1

Сведения о сертификации

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AL32.B.02789

Серия RU № **0298699**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".
Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, строение 3.
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, строение 3.
Телефон: 8 (495) 268-06-77, факс: 8 (495) 668-12-79, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11AL32 выдан 09.07.2013 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника».
Основной государственный регистрационный номер: 1025201342440.
Место нахождения: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а
Фактический адрес: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а
Телефон: 78314779800, факс: 78314772241, адрес электронной почты: info.ege@elster.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника».
Место нахождения: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а
Фактический адрес: 607224, Российская Федерация, Нижегородская область, город Арзамас, улица 50 лет ВЛКСМ, дом 8а

ПРОДУКЦИЯ Регуляторы давления газа серии MR, M2R.
Продукция изготовлена в соответствии с ЛПТИ.493625.001 ТУ.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 591 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза
ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 9930-06-15, 9931-06-15 от 02.06.2015 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года, фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 14; акта анализа состояния производства № 03225АП от 15.05.2015 года орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69.
Срок хранения (службы, годности) указан в товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.



СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.06.2015 ПО 02.06.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Я.А. Козлова
(подпись)
И.В. Грибакина
(подпись)

Я.А. Козлова
(инициалы, фамилия)
И.В. Грибакина
(инициалы, фамилия)

ООО «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника»

ул. 50 лет ВЛКСМ, 8а, г.Арзамас, Нижегородская обл., 607224, Россия

Тел.: (831-47) 7-98-00; 7-98-08 Факс: (831-47) 7-22-41

E-mail: info.ege@elster.com WWW: <http://www.gaselectro.ru>